

AsahiKASEI

XYRON™ VTD1V

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

一般信息

产品说明

Modified PPE
10% Filler reinforced
Acoustic Damping
Loss factor 6.3

总览

填料/增强材料	• 矿物填料, 10% 填料按重量
添加剂	• 阻燃性
性能特点	• 高抗撞击性 • 降噪 • 无卤 • 阻燃性
加工方法	• 注射成型
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PPE+PS-TD10FR(40)<

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.13	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ² (2.00 mm)	0.43 到 0.58	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	46.0	MPa	ISO 527
标称拉伸断裂应变 (23°C)	21	%	ISO 527
弯曲模量 (23°C)	2600	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	74.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	98.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			
流动: -30 到 65°C	6.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
垂直: -30 到 65°C	8.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11375-2

XYRON™ VTD1V

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	100 到 110	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	250 到 290	°C
模具温度	50 到 80	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 150x150x2 mm

³ 4 mm